

ABRASIVI TRIDIMENSIONALI (NON TESSUTI)

Presenti sul mercato con vari nomi, registrati dalle casa produttrici (**BEAR TEX** , **SURFACE CONDITIONING**, **SCOTCH-BRITE**, ecc.) sono costituiti da filamenti di nylon non tessuti, sui quali sono stati incollati dei granuli abrasivi.

I granuli abrasivi variano per tipo di materiale usato e per le dimensioni a seconda dell'utilizzo.

I materiali più usati sono:

- A/O ossido di alluminio o corindone, usato prevalentemente per la levigatura, sbavatura, smerigliatura e satinatura degli acciai.
- S/C carburo di silicio, usato per la levigatura di stucchi, vernici, materie plastiche, e per la smerigliatura di metalli non ferrosi.

Le diverse grane, altrimenti difficilmente identificabili, sono generalmente contraddistinte da colori diversi

- | | | |
|------------------|------------------------|-------------------|
| • MARRONE | GRANA GROSSA | COARSE |
| • ROSSO | GRANA MEDIA | MEDIUM |
| • BLU | GRANA FINE | VERY FINE |
| • GRIGIO | GRANA FINISSIMA | ULTRA FINE |

Questi prodotti sono presenti sul mercato in varie forme:

DISCHI: usati in piano o impaccati per formare mole o rulli

MOLE CONVOLUTE: usate come una normale mola abrasiva per piccole sbavature o satinature

FOGLI: usati a mano o su levigatrici orbitali per levigare o satinare

RAL (RUOTE ABRASIVE LAMELLARI): fabbricate disponendo e incollando radialmente delle lamelle del prodotto, su un anima di cartone o di fibra vulcanizzata, vengono usate su normali smerigliatrici da banco se con foro o su macchine portatili se con perno.

NASTRI GIUNTATI: Per questi utensili viene usato un prodotto rinforzato da un tessuto di supporto che ne impedisce l'allungamento (low stretch) e possono essere montati su tradizionali levigatrici a nastro abrasivo, su ruote ad espansione centrifuga o su macchine portatili. Con questi nastri si riescono ad ottenere delle finiture particolari, come delle satinature molto uniformi e costanti, che non cambiano eccessivamente con l'usura del nastro, inoltre (grazie alla struttura aperta del prodotto) si riduce notevolmente il riscaldamento, pertanto le bruciature e le deformazioni sui pezzi lavorati, non rimangono i segni di ripresa e grazie all'elasticità della struttura non lascia segni più profondi aumentando la pressione sui pezzi lavorati. Anche la rumorosità particolarmente alta con i nastri tradizionali, con questo tipo di nastri è particolarmente contenuta, facilitando così l'ottemperanza alle disposizioni di sicurezza. **Questi nastri possono essere allestiti in qualsiasi dimensione richiesta.**