

La scelta di una qualsiasi ruota di contatto influisce sul taglio, sulla rifinitura, sulla tempistica e sul costo dell'operazione e pertanto deve essere fatta in funzione del materiale, durezza, superficie, forma, velocità e dimensione che più si addice alla lavorazione da effettuare.

Dopo aver analizzato tutti i parametri che ne influenzano il rendimento:

- **Finitura del pezzo lavorato**

- **Velocità di lavoro** (quantità di materiale asportato o numero di pezzi lavorati nell'unità di tempo)

- **Rendimento del nastro**

si può procedere alla scelta e determinare così i costi di smerigliatura.

In questo modo è possibile determinare obiettivamente le migliori condizioni operative ed il migliore equilibrio tra la ruota ed il nastro in modo da ottenere risultati della massima efficacia ed economicità. Troppo spesso si procede a questa scelta in modo azzardato e discontinuo; una scelta sbagliata, infatti, può raddoppiare o triplicare il costo dell'operazione.

Le ruote di contatto dovrebbero essere scelte sulla base del **materiale, durezza, superficie, forma, velocità e dimensioni** che più si addicono alla particolare lavorazione richiesta.

La valutazione di tutti questi fattori, uno non meno importante dell'altro, consentirà di trovare il "punto di equilibrio" per massimizzare la resa dei materiali impiegati ai minimi costi.

GL

Mozzo in alluminio ricoperto in gomma liscia avente altezza standard del rivestimento di circa 15-20 mm. Si adatta a tutti i tipi di finitura dei metalli, ferrosi e non, secondo la durezza della gomma e del tipo di nastro abrasivo impiegato. Monta generalmente nastri di grana fine. È utilizzabile per lavorazioni a secco e ad umido. La particolare composizione della gomma la rende resistente a tutti gli idrocarburi. Può essere utilizzata sia su macchine manuali che automatiche.

Tutte le dimensioni non riportate in tabella vengono prodotte su richiesta.



GS

Mozzo in alluminio ricoperto in gomma scanalata a dente quadro con altezza del rivestimento su mozzi standard di circa 15 - 20 mm. Si adatta a tutta la smerigliatura in genere ed è utilizzabile per lavorazioni a secco e ad umido. La particolare composizione della gomma la rende resistente a tutti gli idrocarburi. Impiegata per tutti i tipi di metalli, ferrosi e non, serve sia per sbavare che per finire a seconda della durezza del rivestimento in gomma. Può essere universalmente utilizzata sia su macchine manuali che automatiche. L'uso di una ruota a rivestimento scanalato, grazie all'effetto del rapporto pieno/vuoto, migliora notevolmente l'azione di taglio del nastro (ravvivatura costante), impedisce la sua lucidatura e ne prolunga, conseguentemente, la durata operativa.

